

	MUNICIPIO DE MEDELLÍN	
	SECRETARÍA DE EDUCACIÓN MUNICIPAL	
	I.E. RODRIGO CORREA PALACIO Aprobada por Resolución 16218 de Noviembre 27 de 2002 DANE 105001006483 - NIT 811031045-6	

PLAN DE MEJORAMIENTO DEL SEGUNDO PERIODO 2023

ASIGNATURA: CIENCIAS NATURALES

DOCENTE: JUVENAL MORENO VILLARREAL

GRADO: 6°

1 Une cada palabra con su definición.

CARNÍVOROS

Comen plantas

OMNÍVOROS

Comen animales y plantas

HERBÍVOROS

Comen otros animales

2 Elige qué tipo de animal es según su alimentación.













3 Completa las oraciones arrastrando las siguientes palabras.

cabeza **huevos** vertebrados ovíparos tronco
cola **invertebrados** extremidades vivíparos

- Los animales que tienen huesos son _____.
- Los animales sin columna vertebral son _____.
- La mayoría de los vertebrados tienen: _____, _____, _____ y _____.
- La mayoría de los vertebrados se desarrollan dentro de la madre. Son _____.
- Los invertebrados nacen de _____. Son _____.



4 Selecciona los animales vertebrados.



5 Marca los grupos de animales que son vertebrados.

- insectos
- mamíferos
- aves
- moluscos
- reptiles
- gusanos
- anfibios
- peces
- artrópodos

1. Une con flechas la fotografía del animal con su grupo correspondiente.



GUSANOS



MAMÍFEROS



MEDUSAS



AVES



ARTRÓPODOS



REPTILES



EQUINODERMOS



MOLUSCOS



ANFIBIOS



PECES